

## 12、110吨棉型（80吨中空）前纺生产线（3#4#线，不含钢平台）

序号	设备名称	详细规格及技术数据	单位	数量	材料	设备制造厂
	110t/d柔性线	110t/d棉型、80t/d中空				
<b>一、纺丝</b>						
1	纺丝箱体	每个箱体6个纺丝位，每个纺丝位一套组件	套	6	内管	太平洋
		纺丝位距650mm			1Cr18Ni9Ti	
		联苯蒸汽加热			箱壳：20G	
	328纺丝组件	纺丝组件为上装式	套	36	耐压不锈钢	太平洋
组件内设多层分配板、过滤网，强制压紧密封						
设计压力：35Mpa.						
2	纺丝计量泵	技术规格：70cc/r，转速：10-35rpm	台	36		太平洋
	附：纺丝泵传动	减速机，卧式传动，转速280-2550r/min，带电磁刹车	套	36		上海强峰
		电机功率：1.04-3.4kw，频率：26-85Hz				浙江中原电气有限公司
		每纺位用一台变频器调速。				
3	外环吹风冷却装置	小车型，带有升降装置、整流单元、过滤单元和定位装置	套	36		太平洋
	附：吹风整流器	由多个不锈钢多孔板桶组成			不锈钢	
	过滤单元	由不锈钢丝网桶和无纺布组成			不锈钢	
	切换装置	挡风圈可以适用于棉型和中空型纤维纺丝工艺切换			不锈钢	
	丝束甬道		套	36		
4	组件预热炉	外形尺寸：3340×930×1130mm	台	2		盐城鑫龙化纤
		工作温度：20~320（可调），设计温度360℃				化工机械有限公司
		总功率8KW/位X5=40KW				
		每只炉膛可预热Φ434X280组件2只，炉可预热该组件10只				
5	组件拆装台		台	1		太平洋
6	组件振动机		台	1		太平洋
		型号：G8739F82L2	台	2		太平洋

7	气相热煤炉	额定蒸汽310℃额定蒸汽压力0.182MPa功率175Kw				
		安全附件：安全阀42SH-16CDN40电接点压力表压力表截止阀及爆破片				
<b>二、卷绕</b>						
8	卷绕机	由不锈钢组成的6节卷绕机架	套	1	不锈钢	太平洋
		每1节机架6个纺位，卷绕位距为650mm				
		卷绕机架分上下两部分，上层卷绕工作部分，下层是油槽和支撑部分				
	附：上油装置	采用油轮上油形式有完整的供油、分配和回收系统				
		上油量可以根据工艺要求调整				
	上油轮		套	36		
	丝束转向辊	转向辊表面AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 喷涂（带槽）	套	36		
	托丝棍		套	6		
	剪刀断丝器		套	36		
	废丝吸引器	陶瓷吸口的废丝吸引器.和自动、受动按钮连接的气动电磁阀	套	36		
		完整的气源分配系统和废丝管				
		压缩空气压力：6bar				
	网络生头器	由切丝器和网络喷嘴组成，压缩空气压力：1.0MPa	套	6	不锈钢	
	吸枪	由高压吸管、废丝管和吸枪组成，压缩空气压力：1.0MPa	把	3		
	V型集束轮		套	1		
	面板		套	6	不锈钢	
	油剂分配系统	由高位油剂槽、低位油剂箱、进油分配系统和	套	1		
		回油系统、液位控制和油剂过滤等组成				
9	五辊牵引机	由箱体、基座、电气线槽等组成，牵引辊直径为	台	1		太平洋
10	七辊牵引机	240mm，牵引辊长度230mm，表面喷涂AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	台	1		太平洋
	附：永磁式同步电机	由二台变频器分别集中控制5、7辊				
	缠辊检测器	每只牵引辊采用单独同步电机直接传动并带防缠辊装置				
	面板					
11	喂入轮	葵花形轮齿表面喷涂AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	台	1	铝合金	太平洋
		喂入轮直径480mm，宽度125/165mm，带有调节齿间隙装置				

	附：减速箱	箱体为铸造件，基座为型钢件	套	1		
		带有齿形位移调节装置和齿形中心距调整机构				
	导入轮	直径240mm，长度230mm。表面喷涂AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	台	1		
	润滑系统	由完整的油泵、油路分配、过滤器和油路欠压保护装置等组成	套	1		
	异步电机		台	1		浙江中原电气有限公司
	导入轮同步电机		台	1		浙江中原电气有限公司
12	丝桶往复装置	丝桶横向运动：0.5-3.5m/min，伺服电机功率：2.4kw	台	1		太平洋
		丝桶纵向运动：5-10m/min，伺服电机功率：9.3kw				
	附：丝束切断器	丝束手动切断				
	满桶推出器	由推丝板组合件、推丝气缸和基座组成	个	1		太平洋
	丝桶位置检测系统	由盛丝台车定位和保险检测系统、丝筒定位和进出筒定位及				
		保险检测系统、切丝架定位和保险系统等				
		检测系统分别采用接近传感器和光电传感器方式				
	进出桶装置	由辊道、进出辊电机和减速机组成，电机功率1.5Kw				
13	卷绕油剂中间槽	长2m宽1m高0.73m	个	1	不锈钢	太平洋
14	防晃电系统		套	1		

备注：1、以上为1条线的配置，共两条线。2、不含熔体管道、空调风道、通风排风管道以及与设备相连的压缩空气等公用工程管道。

### 纺丝组件及环吹桶

序号	设备名称	规格型号及技术参数	单位	数量	材料	备注
1	喷丝板	Ø328/3392孔，用于棉型1.33dtex	只	50	SUS630	常喷
2	喷丝板	Ø328/3064孔，用于棉型1.33/1.56dtex	只	80	SUS630	常喷
3	喷丝板	Ø328/750孔，6D中空	只	108	SUS630	常喷
4	喷丝板	Ø328/291孔，15D中空	只	90	SUS630	常喷
5	喷丝板	Ø328/1280孔，3D中空	只	40	SUS630	常喷
6	喷丝板	Ø328/180孔，20D/25D中空	只	39	SUS630	常喷
7	头套	Ø328	只	144	SUS630	
8	支撑板	Ø328	只	141	SUS630	

9	分配板	Ø328	只	213	SUS630	
10	环吹内筒	Ø328, 年产3万吨线	只	166	SUS304	太平洋/达瑞
11	环吹外筒	Ø328, 年产3万吨线	只	109	SUS304	太平洋/达瑞

备注：以上纺丝组件及环吹桶为两条线的配置。

## 备品备件

序号	名称	规格型号	单位	数量	材料	备注
<b>三万吨生产线：</b>						
<b>前纺</b>						
1	减速机	XLRA87-82. 3-3P4-250	台	2		计量泵传动减速机
2	计量泵	JRG-70-K	台	12		备用计量泵
3	计量泵轴套	JRG-30-11	个	21		计量泵配件
4	计量泵轴套盖板	JRG-70-07	个	2		计量泵配件
5	计量泵连接轴	JRG-30-10	个	3		计量泵配件
6	计量泵主动轴		个	12		计量泵配件
7	计量泵主动齿轮	JRG-70-KJW	个	1		计量泵配件
8	计量泵从动齿轮	JRG-70-KJW	个	2		计量泵配件
9	计量泵联轴器轴头	JRG-70-K	个	11		计量泵联轴节轴头
10	硅胶密封圈	3*408*345	条	10		环吹小车密封件
11	硅胶密封圈	3*478*460	条	10		环吹小车密封件
12	硅胶密封圈	1*408*345	条	20		环吹小车密封件
13	五层过滤网（申易东利）	298*2.5*200目	只	320		前纺组件用
14	中空五层过滤网（大振）	298*2.5*200目	只	614		前纺组件用
15	棉型网片	292*206*200目	只	470		前纺组件用
16	中空网片	293*229*200目	只	350		前纺组件用
17	中空网片	288*236*20目	只	540		前纺组件用
18	环形过滤网片	286*210*20目	只	670		前纺组件用
19	中空铝垫圈	296*288*5	只	1000		前纺组件用

20	铝垫圈（东利）	296*288*5.5	只	640		前纺组件用
21	棉型铝垫圈（东利）	306*298*1.8	只	820		前纺组件用
22	中空铝垫圈（大振）	306*298*1.5	只	205		前纺组件用
23	中空铝垫圈	44*40*5	只	815		前纺组件用
24	铝垫圈（无）	210*202*5.2	只	160		前纺组件用
25	铝垫圈	210*202*5.5	只	200		前纺组件用
26	铝垫圈	235*227*5.2	只	540		前纺组件用
27	中空铝垫圈	26*18.5*4	只	400		前纺组件用
28	铝垫圈	265*257*4.8	只	410		前纺组件用
29	蝶形垫片	30*21*2（20）	件	2500		前纺组件用
30	R-5环吹过滤布	1600	只	320		环吹用
31	R-5环吹过滤布	1350	只	320		环吹用
35	中空保温板	196*26	个	20		
36	阻尼减震器	44-85	件	1		3#4#线空调环吹风机用
37	喂入机葵花轮	φ480×165/12594齿	件	各1		3#4#线喂入机葵花轮
38	喂入机主传动轴		根	1		3#4#线喂入机
39	蛇形簧	FALK1050T20	件	1		喂入机蛇形联轴器上
40	蛇形联轴节		件	3		喂入机联轴节
41	上油轮	外径×长度：φ150×325，内孔φ30键宽8	件	4		前纺卷绕上油轮
42	上油轮	外径×长度：φ150×275，内孔φ30键宽8	件	4		前纺卷绕上油轮
43	切丝剪刀		件	2		前纺卷绕用
44	吸丝器		件	2		前纺卷绕用
45	上油轮长轴	φ30mm304不锈钢	件	2		前纺卷绕上油轮轴
46	上油轮短轴	φ30mm304不锈钢	件	6		前纺卷绕上油轮轴
47	V型罗拉		件	3		前纺卷绕用
48	小罗拉	φ70×120mm	件	10		前纺卷绕用
49	网络生头器托丝板	表面喷涂AL203	件	5		网络生头器底板
50	牵引辊	φ240×310表面喷涂AL203	件	2		卷绕五、七辊机牵引辊
51	爆破片	YD40-0.2-320A	个	3		联苯炉上用

电气配件：						
1	变频器	6SE6440-2UD31-8DB1	件	1		34线卷绕5辊
2	变频器	6SE6440-2UD33-7EB1	件	1		34线卷绕7辊
3	交流变频调速器	6SE7021-0EP50-ZZ=F01	件	1		34线往复横向
4	交流变频调速器	6SE7023-4EP50-ZZ=F01	件	1		34线纵向纵向
5	风阀执行器	LMU24-SR5NM	件	2		3、4线纺丝风量控制备件
6	通信处理器	CP342-5	件	1		3、4线纺丝卷绕往复备件
7	交流接触器	LC1D15000M7C220V75KW	件	1		联苯炉控制柜备件全新
48	变频器	6SE6440-2UD27-5CA1	件	1		纺丝
49	变频器		件	1		纺丝

备注：以上备品备件为两条线的配置。