

# 披露明细

## 一、项目概况与招标范围

1、项目背景概况：辽阳石化渣油加氢装置预计于 2026 年 5 月末左右对渣油加氢装置 I 系列催化剂进行更换，对产生的渣油加氢装置废催化剂出售。

2、转让标的范围：标的范围包括渣油加氢装置停车后卸出的催化剂、保护剂、瓷球、支撑剂及装置运行过程中吸附产生的金属及结焦物所有物资，计划数量 1100 吨，出售废剂数量以实际全部卸剂数量为准。计划数量为预估值，实际卸剂数量与预估数量发生偏差不再调整成交总价。其中催化剂和保护剂装填数量为 464.48 吨，装填催化剂及保护剂中 Mo、Ni、Co 的各组份含量重量约为 34901 Kg、11030.5Kg、460 Kg，其他瓷球及支撑剂数量约为 23.212 吨，其余为装置运行过程中吸附产生的金属、杂质及结焦物。

辽阳石化分公司原油加工工艺为全炼俄罗斯原油，装置运行过程中吸附产生的金属及结焦物中可能吸附 Ni、V 金属。提供的数据及说明仅供参考，若存在数据差异，风险由受让方自行承担，转让方不予负责。

装填催化剂和保护剂金属含量计算表(仅供参考)

催化剂或保护剂规格型号	II 系列 (Kg)	Co (wt%)	Mo (wt%)	Ni (wt%)	Co (Kg)	Mo (Kg)	Ni (Kg)
OptiTrap MD 16mm	2880	0	0	0	0	0	0
Optitrap MR 8mm	9000	0	3	0.75	0	270	67.5
RM-5030 TL (5.6)	12000	0	4	0.9	0	480	108
RM-8030 TL (2.5)	23000	0.5	4	0.8	115	920	184
RM-8030 TL (1.3)	69000	0.5	4	0.8	345	2760	552

RN-8100 TL (1.3)	28200	0	5.5	1.5	0	1551	423
RN-8210 TL (1.3)	156000	0	8	2	0	12480	3120
RN-8510 TL (1.3)	164400	0	10	4	0	16440	6576
合计	464480	/	/	/	460	34901	11030.5

3、提货时间：计划 2026 年 5 月下旬停车，2026 年 5 月末左右具备提货条件。

4、提货地点：中国石油辽阳石化分公司渣油加氢装置现场。

5、提货方式：受让方需采取自提方式，在提货过程中所发生的费用由受让方自行承担，提货需保证连续出厂，满足转让方现场卸剂进度要求。

6、处置及结算方式：采用总价整体处置方式，最终结算金额按实际成交金额办理结算。所有卸出的废剂转运均须过磅称重检斤，所有过磅称重检斤数据只作为办理《危险废物转移联单》及转让方留存资料，不做为结算依据。

