

明细表

序号	费用名称或内容	计量单位	数量	催化剂金属氧化物含量（（数据来源：原催化剂专利商））					存放地点	资产状态	形成日期	备注
				CoO(wt%)	MoO3(wt%)	NiO(wt%)	WO3(wt%)	ZnO(wt%)				
1	加氢处理催化剂RL-2	吨	43.63	/	≤2.5	≤2.5	≤25	/	生产装置	报废	2022-06	
2	加氢降凝催化剂RDW-1	吨	14.4	/	/	≤1.2	/	/	生产装置	报废	2022-06	
3	加氢精制催化剂RJW-3	吨	14.1	/	≤1.8	≤4.0	≤28	/	生产装置	报废	2022-06	
4	加氢保护剂HPT-01	吨	1.07	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
5	加氢保护剂HPT-01D	吨	0.5	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
6	加氢保护剂HPT-01G	吨	0.9	/	3.0-5.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
7	加氢保护剂HPS-02A	吨	3.72	/	7.0~9.0	1.5~2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
8	加氢保护剂HPT01	吨	1.44	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
9	加氢保护剂HPT01G	吨	0.8	0	3.0-5.0	1.5-2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
10	加氢保护剂HPT01B	吨	1.8	0	5.0~7.0	1.5~2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
11	加氢保护剂HPS02A	吨	3.48	0	7.0~9.0	1.5~2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
12	加氢精制催化剂FF-36	吨	12.58	0	23.0~26.0	3.7~4.2	0	0	生产装置	报废	2022-06	
13	裂化催化剂FC-32A	吨	2.7	0	14.5-19.5	5.0-6.0	0	0	生产装置	报废	2022-06	
14	加氢保护剂HPT-01E	吨	2.34	0	3.0~5.0	1.5~2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
15	加氢保护剂HPT-01G	吨	2.17	0	3.0~5.0	1.5~2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
16	加氢保护剂HPT-01B	吨	2.31	0	5.0~7.0	1.5~2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
17	加氢保护剂HPS-02A	吨	4.45	0	7.0~9.0	1.5~2.5	0	0	生产装置	报废	2022-06	
18	加氢裂化精制催化FF-66	吨	114.83	0	20.0~24.0	4.0~4.8	0	0	生产装置	报废	2022-06	
19	加氢裂化催化剂FC-52	吨	97.81	0	15.0~19.0	4.8~6.4	0	0	生产装置	报废	2022-06	
20	加氢保护剂HPT-01A	吨	5.76	/	7.0~9.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
21	加氢保护剂HPT-01H	吨	3.7	/	5.0~7.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
22	加氢保护剂HPT-01G	吨	1.1	/	3.0~5.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
23	加氢保护剂HPT-01	吨	1.26	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
24	加氢保护剂HPT-01D	吨	0.4	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
25	加氢处理催化剂RL-2	吨	3.1	/	≤2.5	≤2.5	≤25.0	/	生产装置	报废	2022-06	
26	加氢处理催化剂LH-26	吨	105.47		18	4.5	/		生产装置	报废	2022-06	
27	加氢降凝催化剂RDW-1	吨	33.995		/	≤1.2	/		生产装置	报废	2022-06	
28	加氢精制催化剂RJW-3	吨	48.055		≤1.8	≤4.0	≤28.0		生产装置	报废	2022-06	
29	加氢处理催化剂RL-2	吨	97.01	/	≤2.5	≤2.5	≤25	/	生产装置	报废	2022-06	
30	加氢保护剂HPT-01	吨	9.9	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
31	加氢保护剂HPT-01D	吨	0.92	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
32	加氢保护剂HPT-01G	吨	5.6	/	3.0~5.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
33	加氢保护剂HPT-01A	吨	3.48	/	7.0~9.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
34	加氢保护剂HPT-01H	吨	3.1	/	5.0~7.0	1.5-2.5	/	/	生产装置	报废	2022-06	
35	加氢保护剂RG-30S	吨	1.23	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2025-10	保护剂，主要成分AL2O3
36	加氢保护剂RG-30E-8b	吨	2.45	/	≤1.2%	≤0.3	/	/	生产装置	报废	2025-10	
37	加氢保护剂RG-30A-5b	吨	3.47	/	≤2.5%	≤0.5	/	/	生产装置	报废	2025-10	
38	加氢保护剂RG-30B	吨	5.54	/	≤5.5%	≤1.0	/	/	生产装置	报废	2025-10	

39	加氢保护剂RG-200	吨	1	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2025-10	保护剂，主要成分AL2O3
40	加氢处理催化剂LH-21	吨	36	/	/	4	19	/	生产装置	报废	2022-06	
41	加氢保护剂HCP-100	吨	1.6	/	10-15	10-15	/	/	生产装置	报废	2022-06	
42	加氢保护剂HCP-200	吨	0.4	/	10-15	10-15	/	/	生产装置	报废	2022-07	
43	加氢保护剂HCP-300	吨	0.7	/	10-15	10-15	/	/	生产装置	报废	2022-06	
44	加氢精制催化剂HDOS-300	吨	7.9	1.5-2.0	5.0-7.0	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	
45	加氢精制催化剂HDMS-200	吨	10.08	/	/	5-7	/	/	生产装置	报废	2022-06	
46	加氢保护剂RAS-3脱砷剂	吨	1.78	/	/	≤14.0	/	/	生产装置	报废	2022-06	
47	加氢精制催化剂FH-40C	吨	1.83	/	≤4.0	≤2.8	≤9.0	/	生产装置	报废	2022-06	
48	加氢精制催化剂RS-1	吨	12	≤0.04	≤4.0	≤2.0	≤19	/	生产装置	报废	2022-06	
49	脱硫剂T-305	吨	25.5	/	/	/	/	≥96	生产装置	报废	2018-08	
50	脱氯剂T-408	吨	3	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2018-08	保护剂，主要成分AL2O3
51	制氢转化催化剂CN-16YQ	吨	11.8	/	/	≥14	/	/	生产装置	报废	2022-06	
52	制氢转化催化剂ZIII-6YQ	吨	12.2	/	/	≥14	/	/	生产装置	报废	2022-06	
53	中温变换催化剂KLB-101	吨	60.75	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	保护剂，主要成分AL2O3
54	甲醇合成催化剂XNC-98	吨	63.45	/	/	/	/	ZnO≥20%CuO ≥52%	生产装置	报废	2006-10	
55	脱硫醇催化剂 GL-20 磺化钛	吨	23.6	钴含量≥6%	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	
56	硫磺回收催化剂 CT6-8(B)	吨	13	/	/	/	/	氧化钛含量≥80%	生产装置	报废	2022-06	
57	脱硝催化剂 PDN-102	吨	9	/	/	/	/	/	生产装置	报废	2022-06	主要成分TiO2,V2O5
合 计			956.16									

本次转让提供的废催化剂重量、含量数据为估算数，仅供意向受让方参考，转让方不作任何保证。若实际数据存在偏差，成交后价格不做任何调整，转让方亦不接受基于后期化验数据的质疑，由此产生的风险和损失由受让方自行承担，转让方和新疆产权交易所不承担任何责任。标的交割时过磅数据只作为办理危废转移联单使用，不作为结算依据，亦不接受基于后期过磅实际重量的质疑。